

**Ministère chargé des transports
terrestres et maritime de matières
dangereuses**



Bureau de Vérifications Techniques
36 rue du Jura
CS 10398
94633 RUNGIS CEDEX
FRANCE
Tél. +33 (0)1 41 80 59 00

S.A.S au capital de 282 150 € RCS CRETEIL B 309 306 918 NAF 7120B

**TRANSPORT DES MARCHANDISES DANGEREUSES
CERTIFICAT D'AGREMENT DE TYPE D'EMBALLAGE**

Demandeur : RPC EMBALLAGES MOIRANS SAS
Zone industrielle du Vernoire - BP 30
39261 MOIRANS-EN-MONTAGNE FRANCE

**N° 7371
Indice 2**

DOCUMENTS DE REFERENCE :

- Transport par route : ADR (Partie 6), à jour au 01/01/2017
- Transport par chemin de fer : RID (Partie 6), à jour au 01/01/2017
- Transport par voie navigable : ADN (Partie 6), à jour au 01/01/2017
- Transport par voie maritime : Code IMDG (Partie 6), à jour au 01/01/2017
- Transport aérien : DOC OACI 9284 AN/905 (Partie 6), à jour 2017/2018
- Recommandations des Nations Unies relatives au transport des marchandises dangereuses - Règlement type - ST/SG/AC.10/1/Rev.19 - Partie

DESCRIPTION DU TYPE D' EMBALLAGE (selon les données de demandeur) : N° d'ordre 12615C

- Fabricant : RPC Emballages Moirans S.A.S. / F-39260 Moirans-en-Montagne
- Code d'emballage : 3H1
- Type, matériau : Jerricane, Plastique
- Mode de fabrication : Extrusion-soufflage
- Référence commerciale : 423
- Matière première constitutive : Total Petrochemicals Polyethylene HDPE 51090
 - Densité : 0,950
 - Melt index 190°C 21,6 Kg : 7g / 10 min
- Plans : 20L Réf. 422-423 - 2394 Rev. 1
- Capacité nominale : 20 L
- Capacité réelle : 21,8 L
- Poids à vide (tare) : 0,823 = (0,8 + 0,023) kg
- Dimensions extérieures hors tout : 0,290 x 0,235 x 0,4 m
- Epaisseur minimale : 0,9 mm
- Fermetures : Bouchon coiffant à vis en plastique (Purell ACP 6541A) + joint Tresylène 3200 PEBD + bague - fab. : Astra plastique - réf. : Bouchon vissé indus 61 - Identification astra 2394

- Manutention : Une poignée moulée sur le dessus du corps
- Décompression : Néant
- Particularités : Couple de serrage du bouchon : 18 Nm. Résultats complémentaires selon BVT 1189183 indice 1.

DOMAINE D'UTILISATION AGREE : Marchandises dangereuses liquides dans les conditions suivantes :

- Groupe d'emballage : II,III
- Densité maximale : 1,6
- Pression de vapeur maximale autorisée à +50°C : 160 kPa
- Gerbage : Charge maximale : 235 kg

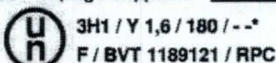
NB : La compatibilité chimique, si elle est exigée par les prescriptions réglementaires, doit faire l'objet d'un certificat complémentaire
Sauf pour les produits assimilés à l'eau en respectant les conditions indiquées ci-dessus

EPREUVES ET MARQUAGE :

Résultats d'épreuves satisfaisants, selon rapport : **BVT 1189121 indice 1 du 16/10/2008**

Référence et indice du plan d'assurance de la qualité : **PAQ 1189-3F-55 indice 1**

Modèle de marquage à apposer sous réserve du respect des dispositions réglementaires:



* se reporter à l'annexe au Certificat d'agrément

Délivré à Rungis

Le 09/10/2018

Pour une durée de 5 ans

Un exemplaire du Certificat d'agrément est transmis au Ministère chargé des transports.

Le Responsable du laboratoire agréé

Mme E.FRAGU





Bureau de Vérifications Techniques

36 rue du Jura
CS 10398
94633 RUNGIS CEDEX
FRANCE
Tél. +33 (0)1 41 80 59 00

S.A.S au capital de 282 150 € RCS CRETEIL B 309 306 918 NAF 7120B

Annexe au Certificat N° 7371 Indice 2

Légende :

| | |
|---------|--|
| 3H1 | = Code de l'emballage Verpackungscode / <i>Packaging code</i> |
| Y | = Groupe de l'emballage II,III Verpackungsgruppe / <i>Packaging group</i> |
| 1,6 | = Densité Dichte / <i>Density</i> |
| 180 | = Pression manométrique en kPa Prüf-Überdruck in kPa / <i>Manometric pressure in kPa</i> |
| -- | = Mois et les deux derniers chiffres de l'année de fabrication de l'emballage Monate und die zwei letzten Zahlen des Jahres der Herstellung der Verpackung / <i>The month and the last two figures of the year of manufacture of packaging</i> |
| F | = Signe de l'état dans lequel l'agrément a été accordé Kennzeichnung des Staates, der Zulassung erteilt / <i>Country of issue of authorization</i> |
| BVT | = Initiales du laboratoire agréé qui a procédé aux épreuves Kurzname des testenden Labors / <i>Initials of the approved laboratory which carried out the tests</i> |
| 1189121 | = Numéro du rapport d'épreuve Nummer des Prüfberichts / <i>Test report number</i> |
| RPC | = Nom ou sigle du fabricant Name oder Kürzel des Herstellers / <i>Name or initials of the manufacturer</i> |

Les lettres, les chiffres et les symboles doivent mesurer au moins 12 mm de hauteur, sauf sur les emballages de 30 litres ou 30 kg ou moins, où leur hauteur doit être d'au moins 6 mm ainsi que sur les emballages de 5 litres ou 5 kg ou moins, où ils doivent avoir des dimensions appropriées.

Letters, numerals and symbols shall be at least 12 mm high, except for packagings of 30 litres or 30 kg capacity or less, when they shall be at least 6 mm in height and for packagings of 5 liters or 5 kg or less when they shall be of an appropriate size.

ATTESTATION DE CONFORMITE
CONTRÔLE DE FABRICATION DES EMBALLAGES DESTINES
AU TRANSPORT DE MARCHANDISES DANGEREUSES

N° 55 **indice : 4**

Nature du contrôle : Contrôle périodique

DOCUMENTS DE REFERENCE :

| | |
|--------------------------------|---|
| - Transport par route | : ADR, à jour au 01/01/2021 |
| - Transport par chemin de fer | : RID, à jour au 01/01/2021 |
| - Transport par voie navigable | : ADN, à jour au 01/01/2021 |
| - Transport par voie maritime | : Code IMDG, à jour au 01/01/2021 |
| - Transport aérien | : DOC OACI 9284 AN/905 à jour au 01/01/2021 |
| - Procédure de contrôle | : 3 |

(et article 11 de l'arrêté TMD)

TITULAIRE DE L'AGREMENT / FABRICANT : **RPC EMBALLAGES MOIRANS SAS**

TYPE D'EMBALLAGES, DE GRV OU DE GE : Fût et jerricane en plastique - Fabricant titulaire d'agrément

SITE DE PRODUCTION : **MOIRANS-EN-MONTAGNE (39)**

REFERENCE DU PAQ : PAQ 1189-3F-55 indice 2

CERTIFICATION ISO 9001 Certificat : FR067990-1
valide jusqu'au : 09/04/2024

En cas de modification ou d'arrêt de la certification au titre de la norme ISO 9001, l'organisme agréé doit être prévenu dès que possible

REFERENCE DU RAPPORT DE CONTRÔLE : LD-110522

Référence du rapport d'essais pour les contrôles finaux : NA

DATE DU CONTRÔLE : 11/05/2022

PROCHAIN CONTRÔLE A REALISER AVANT LE : 09/04/2025

Le BVT atteste que le site de MOIRANS-EN-MONTAGNE (39)
pour le type d'emballages, de GRV ou de grands emballages susvisé a fait l'objet d'un contrôle et que les dispositions mises en place
au sein de ce site répondent aux prescriptions réglementaires relatives à l'assurance de la qualité pour la fabrication des emballages,
GRV et grands emballages destinés au transport de marchandises dangereuses.

Toute modification du système de contrôle de fabrication ou du système qualité peut invalider cette attestation

Délivré à Rungis, le mercredi 11 mai 2022

Cette attestation est valable jusqu'au : 09/07/2025

Le responsable de l'organisme agréé
M. L. DAROLLES



apave
Bvt



Bureau de Vérifications
Techniques

ZAC de la Cerisaie
31, Rue de Montjean
94 266 FRESNES CEDEX
FRANCE

Tél. 33 (0)1 46 68 50 30
Fax 33 (0)1 46 68 53 35

RAPPORT D'EPREUVE

S.A.S au capital de 282 150 €. RCS CRETEIL B 309 308 918 NAF 7120B

RAPPORT D'EPREUVE N° : **1189121 complément C indice 0** - 02/11/2015

Demandeur : **RPC EMBALLAGES MOIRANS S.A.S.**
ZI du Vernoire
39260 MOIRANS-EN-MONTAGNE
FRANCE

Echantillons reçus le : 05/10/2015
N° d'enregistrement des échantillons : 15396F
Nombre d'échantillons reçus : 11
Date d'exécution des épreuves : 12/10/2015

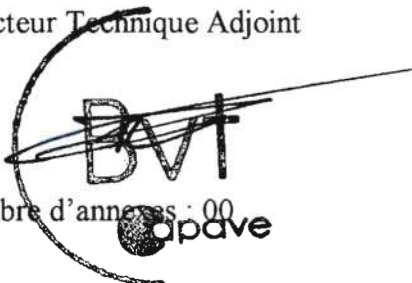
Page : 1 / 3

Epreuves selon la norme NF X 30-506

La conformité des essais à la norme NF X 30-506 cité ci-dessus n'aliène en rien la responsabilité du demandeur en le respect des autres exigences.

Résultat global des essais : POSITIF

M. DAROLLES
Directeur Technique Adjoint



Nombre d'annexes : 00

LES RESULTATS NE S'APPLIQUENT QU'AUX ECHANTILLONS SOUMIS AU B.V.T ET TELS QU'ILS SONT DEFINIS DANS LE PRESENT DOCUMENT.

La reproduction de ce rapport d'épreuve n'est autorisée que sous la forme de fac-similé photographique intégral.

La version des documents spécifiés est celle en vigueur à la date d'émission de ce rapport



RAPPORT D'EPREUVE N° 1189121 complément C indice 0 – 02/11/2015 – RPC EMBALLAGES
MOIRANS S.A.S.

N° d'enregistrement des échantillons : 15396F

Page : 2 / 3

I IDENTIFICATION :

- Fabricant : RPC Emballage Moirans S.A.S.
- Type, matériau : Jerricane, plastique
- Mode de fabrication : Extrusion-soufflage
- Référence commerciale : 423
- Matière première constitutive : Total Petrochemicals Polyethylene HDPE 51090
 - Densité : 0,950 g/cm³
 - Melt index : 7 g/10min (190°C; 21,6 kg)
- Plans : 20L Réf 422-423 indice B, 2394 V1 Rev. 3
- Capacité nominale : 20 L
- Poids à vide (tare)
 - Corps : 0,800 kg
 - Bouchon : 0,023 kg
- Dimensions extérieures hors tout : 0,290 x 0,235 x 0,400 m
- Fermetures : Bouchon coiffant à vis en plastique (Basell PURELL ACP 6541A) + joint plat Tresylène 3230 PEBD + bague
– Fabricant Astra Plastique – réf. Bouchon vissé INDUS 61 -
Repérage : Astra 2394
- Manutention : Une poignée moulée sur la partie supérieure
- Particularités : Couple de serrage du bouchon 18 Nm



RAPPORT D'EPREUVE N° 1189121 complément C indice 0 – 02/11/2015 – RPC EMBALLAGES
MOIRANS S.A.S.

N° d'enregistrement des échantillons : 15396F

Page : 3 / 3

II ESSAIS REALISES ET RESULTATS :

2.1 Essai de chute :

Essai réalisé selon le paragraphe 5.2 de la norme NF X 30-506.

**Résultats : Absence de fuite ou de détérioration compromettant la sécurité d'utilisation.
La fermeture définitive et les moyens de préhension sont restés fonctionnels.**

2.2 Essai d'étanchéité à l'eau :

Essai réalisé selon le paragraphe 5.4 de la norme NF X 30-506.

Résultats : - Aucune trace d'humidité.

2.3 Essai de levage :

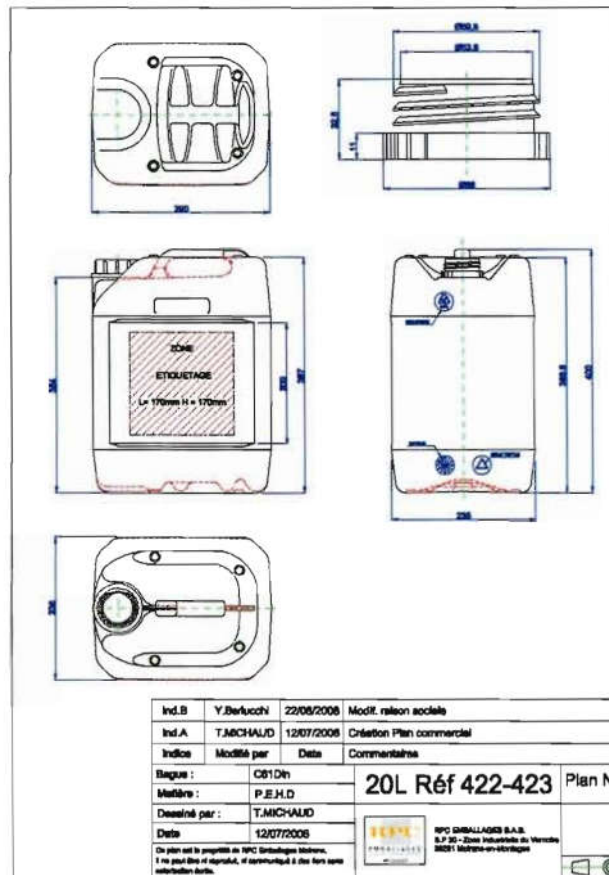
Essai réalisé selon le paragraphe 5.3 de la norme NF X 30-506.

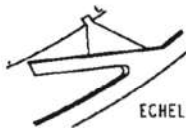
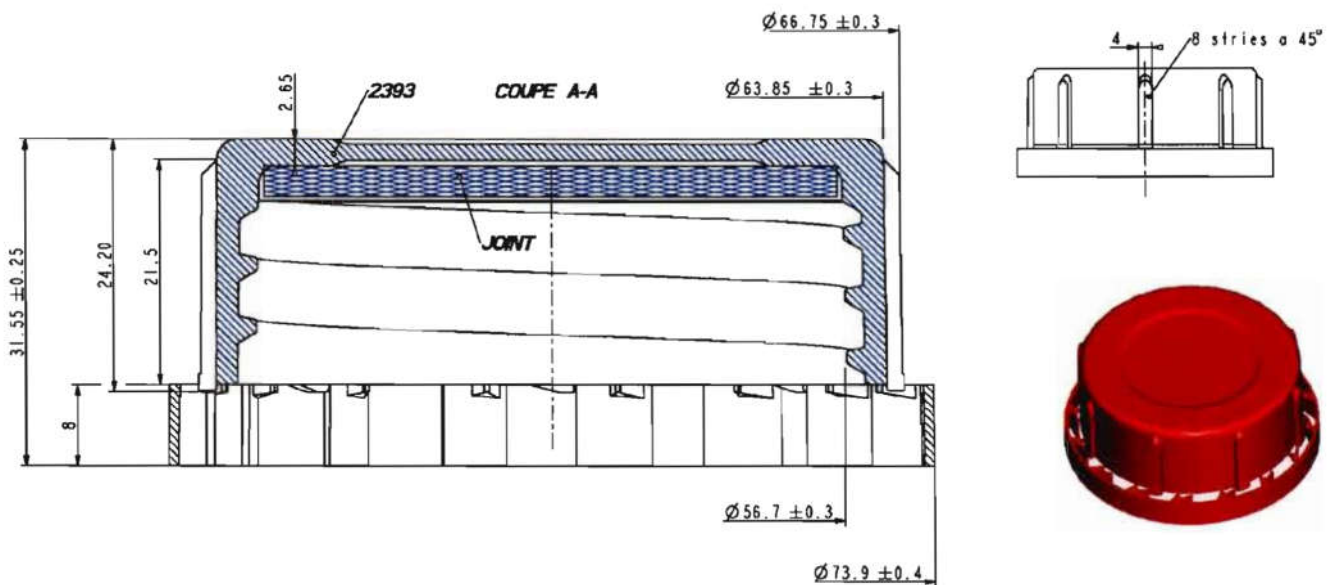
**Résultats : Absence de rupture ou d'amorce de rupture remettant en cause l'intégrité de
l'emballage ou l'efficacité des organes de préhension.**

2.4 Essai d'inclinaison :

Essai réalisé selon le paragraphe 5.5 de la norme NF X 30-506.

Résultats : Reprise de la position verticale





ECHELLE 5.000

| | | | |
|--|---|---|-----------------------|
| Rev 3 | Mise à jour de plan suite au changement matière GD 9555 => ACP 6541 | PA8 | 22-01-2010 |
| Rev 2 | Ø73.55 => Ø73.9 ; Ø47.1 => Ø46.9 ; Ø44.2 => Ø44 ; Ø64.75 => Ø65.8 | D.J. | 15/04/09 |
| Rev 1 | Mise à jour des cotes | PA 8 | 10/01/02 |
| PLAN COMMERCIAL | | A3 | Ctrl. |
| BOUCHON VISSE INDUS 61 | | Devs. | J. VENCK |
| | | Date : | 16/01/01 |
| | | Ech. : | 5/1 3/1 1/1 |
|  | Tel.: 04 74 09 06 06 N° Téléfax: 04 74 09 04 47 68020 ST GEORGES DE REIMS |  | Modif. : REV3 |
| | www.gcs.com | | Ref. : 2394 |
| Issu de : | Ref. ensemble : 2394 | Version : | V1 |
| Le présent document est la propriété intellectuelle de notre société et ne peut être reproduit, remis en circulation sans notre autorisation | | | |

BUREAU VERITAS
Certification



RPC EMBALLAGES MOIRANS

Il s'agit d'un certificat multi-site, le détail des sites est énuméré dans l'annexe de ce certificat

**ZONE INDUSTRIELLE DU Vernoire
39260 MOIRANS EN MONTAGNE
FRANCE**

Bureau Veritas Certification France certifie que le système de management de l'organisme susmentionné a été audité et jugé conforme aux exigences de la norme :

Standard

ISO 9001:2015

Domaine d'activité

**COMMERCIALISATION, INDUSTRIALISATION ET FABRICATION D'EMBALLAGES
PLASTIQUES PAR : EXTRUSION-SOUFFLAGE.
NEGOCE D'ACCESSOIRES POUR L'EMBALLAGE.**

**SALES, INDUSTRIALIZATION AND PRODUCTION OF PLASTIC PACKAGING GOODS
BY : EXTRUSION-BLOW-MOLDING.
TRADE OF PACKAGING ACCESSORIES.**

Date d'entrée en vigueur : **05 août 2021**

Sous réserve du fonctionnement continu et satisfaisant du système de management de l'organisme, ce certificat est valable jusqu'au : **09 avril 2024**

Certificat n° : **FR067990-1**

Date: **25 août 2021**

Affaire n° : **9338813**

Laurent CROGUENEC - Président

*Adresse de l'organisme certificateur : Bureau Veritas Certification France
Le Triangle de l'Arche - 9 Cours du Triangle - 92937 Paris La Défense*

Des informations supplémentaires concernant le périmètre de ce certificat ainsi que l'applicabilité des exigences du système de management peuvent être obtenues en consultant l'organisme.
Pour vérifier la validité de ce certificat, vous pouvez téléphoner au : **+ 33 (0)1 41 97 00 60.**



**BUREAU
VERITAS**



BUREAU VERITAS
Certification



ANNEXE

RPC EMBALLAGES MOIRANS

Standard

ISO 9001:2015

Périmètre de Certification

| SITE | ADRESSE | PERIMETRE |
|-------------------------|--|--|
| RPC EMBALLAGES MOIRANS | ZONE INDUSTRIELLE DU VERNOIRE 39260 MOIRANS EN MONTAGNE FRANCE | COMMERCIALISATION, INDUSTRIALISATION ET FABRICATION D'EMBALLAGES PLASTIQUES PAR : EXTRUSION-SOUFFLAGE. NEGOCE D'ACCESSOIRES POUR L'EMBALLAGE. SALES, INDUSTRIALIZATION AND PRODUCTION OF PLASTIC PACKAGING GOODS BY: EXTRUSION-BLOW-MOLDING. TRADE OF PACKAGING ACCESSORIES. |
| RPC EMBALLAGES MONTPONT | LES TOUPPES 71470 MONTPONT ENBRESSE FRANCE | COMMERCIALISATION, INDUSTRIALISATION ET FABRICATION D'EMBALLAGES PLASTIQUES PAR : EXTRUSION-SOUFFLAGE, ETIRAGE-SOUFFLAGE DE PET. NEGOCE D'ACCESSOIRES POUR L'EMBALLAGE. SALES, INDUSTRIALIZATION AND PRODUCTION OF PLASTIC PACKAGING GOODS BY: EXTRUSION-BLOW-MOLDING, STRETCH-BLOW-MOLDING OF PET. TRADE OF PACKAGING ACCESSORIES. |

Certificat n° : **FR067990-1**

Date: **25 août 2021**

Affaire n° : **9338813**

Laurent CROGUENNEC - Président

Adresse de l'organisme certificateur : Bureau Veritas Certification France
Le Triangle de l'Arche - 9 Cours du Triangle - 92937 Paris La Défense

Des informations supplémentaires concernant le périmètre de ce certificat ainsi que l'applicabilité des exigences du système de management peuvent être obtenues en consultant l'organisme.
Pour vérifier la validité de ce certificat, vous pouvez téléphoner au : **+ 33 (0)1 41 97 00 60.**



**BUREAU
VERITAS**

cofrac

**CERTIFICATION
DE SYSTEMES
DE MANAGEMENT**
ACCREDITATION
N°4-0002
Liste des sites et
portées disponibles
sur www.cofrac.fr